



CREALITY



CREALITY

Referencia:
IMPRESORA 3D CREALITY CR 10 SE

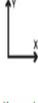
Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, PETG, TPU, PLA WOOD, ABS, ASA, PA, PLA -CF
Área de impresión	220 x 220 x 265 mm
Velocidad de construcción	600mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Individual Directo Sprite Drive
Diametro de la boquilla	0.4mm
Hotend	Creality CR-10SE Hotend Assembly
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	Cama de aluminio calefactada con placa flexible "CMagnetic" (Superficie extraíble magnética)
Temperatura máxima de plataforma	110 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Cartesiana
Nivelación de la plataforma	Automático: sensor de nivelación de cama CR Touch
Sistema de enfriamiento	Un ventilador de 12.000 rpm envía un fuerte viento a través de un conducto de aire en forma de U para enfriar la sección del modelo recién impresa desde tres lados.
Resolución	100 a 350 micras
Software de corte compatible	Cura / Simplify3D / Slic3r / PrusaSlicer
Interfaz de usuario	Pantalla táctil a todo color de alta definición de 4.3
Transferencias de archivos - Conectividad	Wifi / UBS
Tipos de archivos admitidos	.stl, .obj, .amf .gcode
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Nivelación automática manos libres -Rieles lineales en los ejes X e Y -Ventilador de refrigeración modelo dedicado -Impresión de alta velocidad -Hotend con calentador cerámico de 60W -Boquilla de acero endurecido que admite más filamentos -Rieles lineales, precisos y duraderos -Conexión inteligente para control remoto
Peso de la maquina	12kg
Peso de envío	14kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	490 x 470 x 625mm
Tamaño caja de envío	512x505x282mm
Entrada CA	110V - 240 V Salida: Cc 24 V
Fuente de alimentación	12V, 30A, 360W S-360-12
Consumo máximo de energía	350W
Contenido de la caja	1x impresora 3D CR 10 SE, 1x 200g de filamento PLA, 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder.

Jonathan Rocha

 3107779621
 jonathan.rocha@arrowti3d.com
 arrowti3d.com



Nivelación automática manos libres



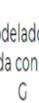
Rieles lineales en X & Eje Y



Ventilador de refrigeración modelo dedicado



Impresión de alta velocidad



Modelado de entrada con sensor G



Hotend con calentador cerámico de 60W



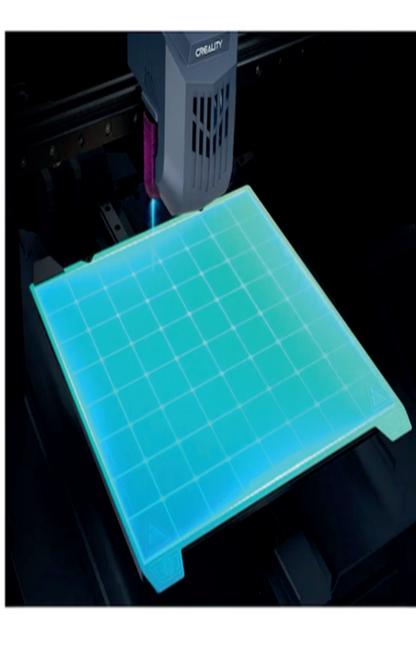
Boquilla de acero endurecido que admite más filamentos



Ricos accesorios de bricolaje.

Base sólida para la calidad de impresión

La primera capa impresa con CR-10 SE es limpia, firme y uniforme. Su objetivo es llevar la calidad de impresión y la tasa de éxito a un nuevo nivel.



Nivelación manos libres para obtener la primera capa ideal

CR-10 SE utiliza un CR Touch y un sensor de tensión para realizar la nivelación y el desplazamiento Z automáticamente la primera vez que se enciende. Ofrece una excelente primera capa sin usted levantando un dedo.

Rieles lineales, precisos y duraderos

Los rieles lineales precisos en los ejes X e Y tienen carros deslizantes que contienen rodamientos de bolas, lo que hace que cada movimiento sea preciso, estable y sin fricción (coeficiente de fricción de 0,04*). Construido de acero rígido, permanecerán como nuevos incluso después de un uso prolongado.

*Datos de Creality Lab.



Ventilador de refrigeración modelo eficaz

Un ventilador de 12000 rpm envía un fuerte viento a través de un conducto de aire en forma de U para enfriar la sección del modelo recién impresa desde tres lados.

Mejora significativamente los puentes y voladizos y hace que los detalles sean más vivos.



Cooling of CR-10 SE

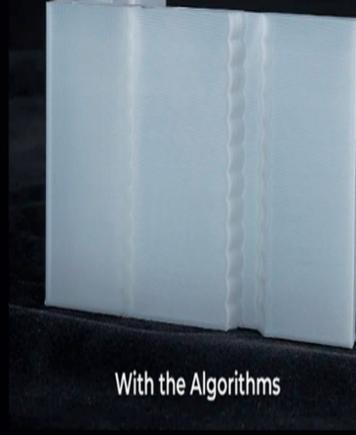


Regular Cooling

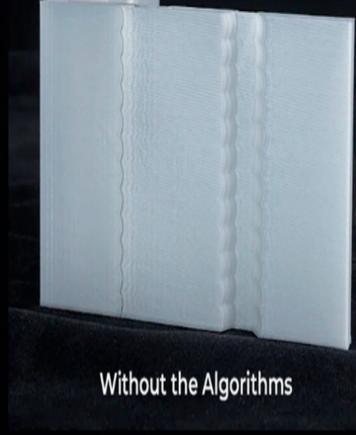
Calidad óptima con algoritmos avanzados

Configuración de la entrada: mitiga las vibraciones de la impresora con un sensor G para minimizar el ruido o las imágenes fantasma.

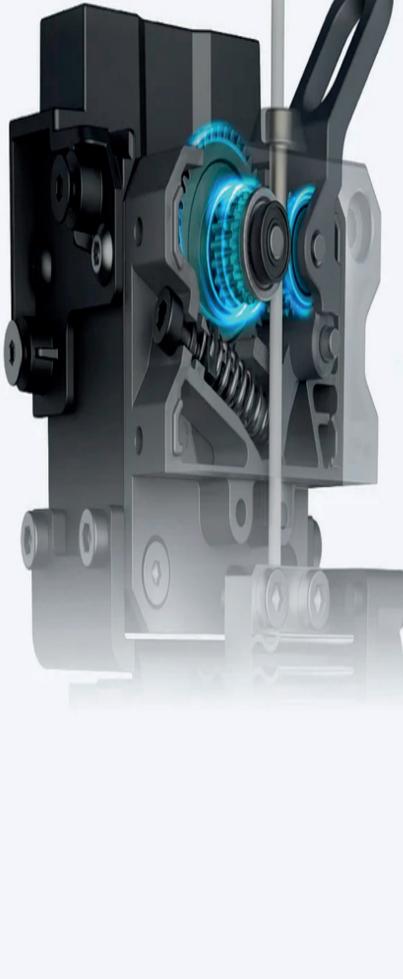
Avance de movimiento: optimiza el flujo de alimentación para obtener menos manchas y exudados.



With the Algorithms



Without the Algorithms



Extrusión confiable de accionamiento directo

CR-10 SE presenta un módulo "Sprite" Extrusora de accionamiento directo con dos engranajes (relación de engranajes 1,35) que ejerce una fuerte fuerza de extrusión de 65 N*.

La alimentación y retracción son exactas y uniformes, incluso cuando se trata de filamentos flexibles.

*Datos de Creality Lab.

Hotend para alimentación sin obstrucciones

Calentador cerámico de 60 W que rodea el hotend, derritiendo completamente el filamento con un flujo de 32 mm³/s*;

Heatbreak bimetalico (aleación de cobre + titanio), ideal para evitar la fluencia térmica;

Boquilla de acero endurecido, resistente al desgaste y que permite imprimir a 300°C*.

*Datos de Creality Lab. Las pruebas se realizan a una temperatura ambiente de 25 °C.



Ceramic Heater Encircles the Hotend