



CREALITY



Referencia:  
Impresora 3D Creality Ender 5 S1

CREALITY

Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, ABS, TPU, PC, ASA, HIPS
Área de impresión	220 x 220 x 280mm
Velocidad de construcción	250mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Extrusora directa sprite dual-gear
Diametro de la boquilla	0,4 mm (estándar)
Hotend	Ensamblaje Hotend Creality All metal
Temperatura máxima de impresión	Hasta 300 °C
Plataforma de impresión	placa de construcción magnética de acero con resorte de PC
Temperatura máxima de plataforma	hasta 110 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación automática CR Touch de 25 puntos
Sistema de enfriamiento	Disipador de calor corrugado: 2,5 veces el área de la superficie que se enfría rápidamente por aire mediante un ventilador de flujo axial silencioso
Resolución	100 micras
Software de corte compatible	Creality Slicer, Creality Print, Cura, Repetier-Host, Simplify3D
Interfaz de usuario	pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
Transferencias de archivos - Conectividad	SD card, USB Type-C cable
Tipos de archivos admitidos	STL, OBJ, AMF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si 32bits
Características diferenciales	Velocidad de impresión 250mm/s -CR Touch Nivelación automática -Extrusión directa tipo "Sprite" -Hasta 300 C° temperatura de impresión -Forma cubica estable
Peso y dimensiones físicas	
Peso de la maquina	12.1 Kg
Peso de envío	14.7 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	425 x 460 x 570 mm
Tamaño caja de envío	528 x 474 x 340 mm
Consumo y energía	
Entrada CA	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	350W
Contenido de la caja	1x impresora ENDER-5 S1 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder.

Jonathan Rocha

 3107779621  
 jonathan.rocha@arrowti3d.com  
 arrowti3d.com

## Core Features



250mm/s  
Printing Speed



Stable  
Cube Frame



"Sprite" Direct Extruder  
for 300°C Printing



CR Touch  
Auto-leveling



Straightforward  
Touch Screen UI



Multiple Ways  
of Printing



Electrical Safety  
and Reliability

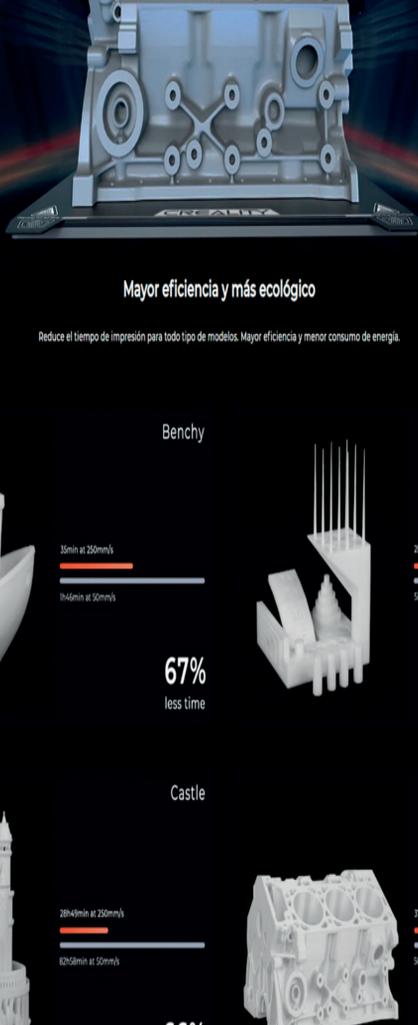


Worthy Optional  
Accessories

## Rápido para realizar ideas creativas

Sistema de movimiento mejorado para una aceleración de 2000 mm/s<sup>2</sup> y una velocidad de impresión de hasta 250 mm/s (5 veces)\*. Siente la velocidad y la pasión de la impresión 3D ahora.

Cada eje X/Y/Z es accionado por un motor paso a paso de alta precisión. Un eje de transmisión de acero sincroniza las dos correas del eje Y. Motor 42-48 del eje Y de alto torque para un movimiento sensible y preciso.



## Mayor eficiencia y más ecológico

Reduce el tiempo de impresión para todo tipo de modelos. Mayor eficiencia y menor consumo de energía.

Benchy

All-in-One



35min at 250mm/s  
7h46min at 50mm/s

67%  
less time



2h18min at 250mm/s  
5h23min at 50mm/s

58%  
less time

Castle

Engine Block



2h44min at 250mm/s  
8h28min at 50mm/s

66%  
less time



3h14min at 250mm/s  
5h43min at 50mm/s

36%  
less time

## Manténgase firme para imprimir modelos de calidad

Un marco de cubo totalmente metálico combina con la estructura cartesiana clásica.

La estabilidad se ve reforzada por ejes lineales gruesos, refuerzos adicionales, dos voladizos y soportes de cama de silicona.



100% success rate for 1,000-hour printing at 250mm/s high speed and 0.2mm layer height". \*Data from Creality Lab



## Extrusión Directa Adaptada a Filamentos Flexibles

La extrusora directa "Sprite" totalmente metálica presenta engranajes dobles con una relación de transmisión de 1:3,5. Ofrece una fuerza de extrusión de 80N potente y uniforme. Mucho mejor cuando se imprime con filamentos flexibles como TPU.

## Hotend para impresión a alta temperatura

Heatbreak de aleación de titanio: baja conductividad térmica para bloquear la fuga de calor. Capaz de domar hasta 300 °C.

Disipador de calor corrugado: 2,5 veces el área de la superficie que se enfría rápidamente por aire mediante un ventilador de flujo axial silencioso.

Gran cámara de fusión: cámara de fusión de 50 mm<sup>3</sup> rodeada por un gran bloque calentador de 4000 mm<sup>3</sup>.

Derrite completamente el filamento para una alimentación suave.

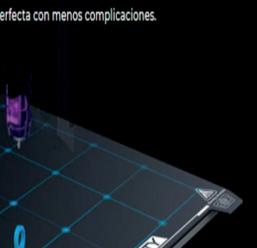
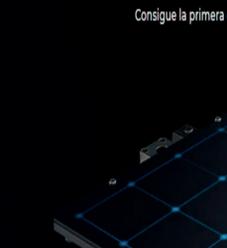
1000 horas de alimentación sin obstrucciones\*

\*Datos de Creality Lab



## Obtenga un modelo genial de inmediato

Los conductos de aire especiales "Urus" canalizan el fuerte viento generado por un gran ventilador 5015 para enfriar directamente la sección recién impresa. El material caliente depositado se endurecerá y se adherirá inmediatamente, por lo que se reducirá la caída o deformación causada por el sobrecalentamiento. Ofrece mejores voladizos, puentes y más detalles en general.



## Calibración de nivel experto más rápida

Nivele la cama rápidamente mediante la nivelación automática CR Touch y la nivelación auxiliar, o desplace la altura del eje Z con una precisión de 0,01 mm. Consigue la primera capa perfecta con menos complicaciones.



## Interfaz de usuario de pantalla táctil sencilla

Pantalla táctil de 4,3 pulgadas con un amplio ángulo de visión, respuesta sensible y una interfaz de usuario con pestañas. También se agrega una página de control PID de temperatura para facilitar el ajuste.



## Superficie de construcción de PC pegajosa y flexible

La hoja de acero para resortes de PC tiene dos muescas y una base magnética para una instalación rápida. La superficie esmerilada de la PC se pega a los modelos. Y, el modelo se puede quitar de inmediato con una ligera curva.



## Seguridad y confiabilidad eléctrica

Conector de aviación seguro. Adaptador de corriente de 350 W encapsulado. Y, no más alambres y cables sueltos con la manga del arnés de cables de nailon. Todo por seguridad y orden.

