



ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:
Impresora 3D Bambu lab X1



Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA/ABS/CADERAS/PETG/ PETG PRO/TPU 95A
Área de impresión	256 x 256 x 256 mm
Velocidad de construcción	500 mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Extrusor directo
Diametro de la boquilla	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Hotend	All meta
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	Placa de acero flexible
Temperatura máxima de plataforma	110 @220 V, 120 @110 V
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación de cama asistida
Sistema de enfriamiento	enfriamiento rápidamente por aire mediante un ventilador de flujo axial silencioso
Resolución	± 0,1 mm
Software de corte compatible	Bambu Studio Soporta slicers de terceros que exportan código G estándar como Superslicer, Prusaslicer y Cura, pero es posible que algunas funciones avanzadas no sean compatibles.
Interfaz de usuario	5" 1280 x 720 Touch Screen
Transferencias de archivos - Conectividad	Micro SD Card, Wi-Fi, Bambu-Bus
Tipos de archivos admitidos	STL .OBJ .AMF
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Velocidad de impresión hasta 500 mm/s -CoreXY de alta velocidad con aceleración de 20000 mm/s ² -Nivelación de cama automática dual -Detección de fallas de espagueti y cortes de energía - Detección de fallas en la primera capa
Peso y dimensiones	
Peso de la maquina	9.65 Kg
Peso de envío	N/A
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	386 x 389 x 458 mm ³
Tamaño caja de envío	N/A
Consumo y energía	
Entrada CA	100-240 VAC, 50/60 Hz
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	1000 W@220 V, 350 W@110 V
Contenido de la caja	1x impresora BAMBU LAB X1 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido

Jonathan Rocha

3107779621

jonathan.rocha@arrowti3d.com

arrowti3d.com

