



ARROW TI 3D

Ficha Técnica

Referencia:
Tronxy VEHO 800 Pei Version



TRONXY

Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA / ABS / PETG / PA / WOOD
Área de impresión	1000mm x 1000mm x 1000mm
Velocidad de Impresión	60-150 mm/s
Diámetro del filamento	1.75mm
Extrusora	Extrusor Directo
Diámetro de la boquilla	0,4 mm
Hotend	All metal
Temperatura máxima de impresión	275 °C
Plataforma de impresión	Almohadilla térmica de silicona de 800 W + placa de vidrio + adhesivo magnético PEI
Temperatura máxima de plataforma	100 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Nivelación con sensor TR asistida automática izquierda y derecha en firmware.
Sistema de enfriamiento	Enfriamiento rápidamente por aire mediante un ventilador de flujo axial silencioso
Resolución	± 0.1mm - 0.5mm
Software de corte compatible	Cura, Repetier-Host, Simplify3D, Prusa
Interfaz de usuario	Pantalla TFT táctil
Transferencias de archivos - Conectividad	Disco U, tarjeta TF, enchufe tipo B
Tipos de archivos admitidos	.stl /.obj; Salida: .gcode
Resumen de impresión, reanudación de impresión	si
Detección de fin de material	si
Electrónica silenciosa	si
Características diferenciales	-Tamaño de impresión grande 1000 mm * 1000 mm * 1000 mm -Cama calefactable de silicona -El Tamaño de impresión completo 600 * 600 mm, fácil de quitar el modelo. -Límite inferior del doble eje Z Propicio para apagar y reanudar la función -Cabezales de impresión de cable integrado de 20 pines -Nivelación asistida automática izquierda y derecha en firmware.
Peso y dimensiones físicas	
Peso de la máquina	119.50 Kg
Peso de envío	119.50 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	1993mm x 1211mm x 1303mm
Tamaño caja de envío	A: 1165x1109x125mm / 43.8KG B: 1355x310x205mm / 28.8KG C: 1335x340x193mm / 21.8KG D: 1335x340x226mm / 25.1KG
Consumo y energía	
Entrada CA	CA 110/220 V
Fuente de alimentación	24V
Consumo máximo de energía	CC 1100 W
Contenido de la caja	"1x impresora VEHO 800 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido"

Jonathan Rocha

3107779621

jonathan.rocha@arrowti3d.com

arrowti3d.com

VEHO 1000

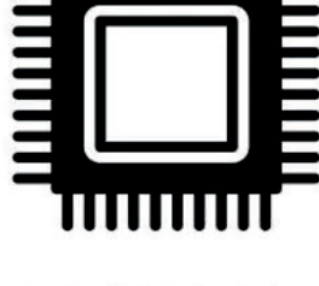
Tamaño de impresión 1000x1000x1000mm



Sistema de 8 idiomas



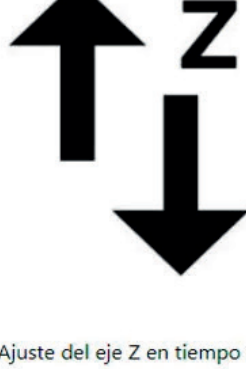
3. Pantalla táctil de 5 pulgadas



Chip de unidad de silenciamiento TMC2209



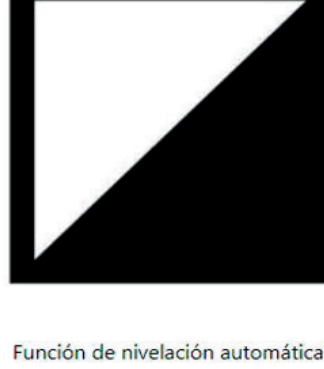
Detección de agotamiento del filamento



Ajuste del eje Z en tiempo real



Función de bloqueo de pantalla



Función de nivelación automática



Reanudar la impresión después de un corte de energía

3 opciones



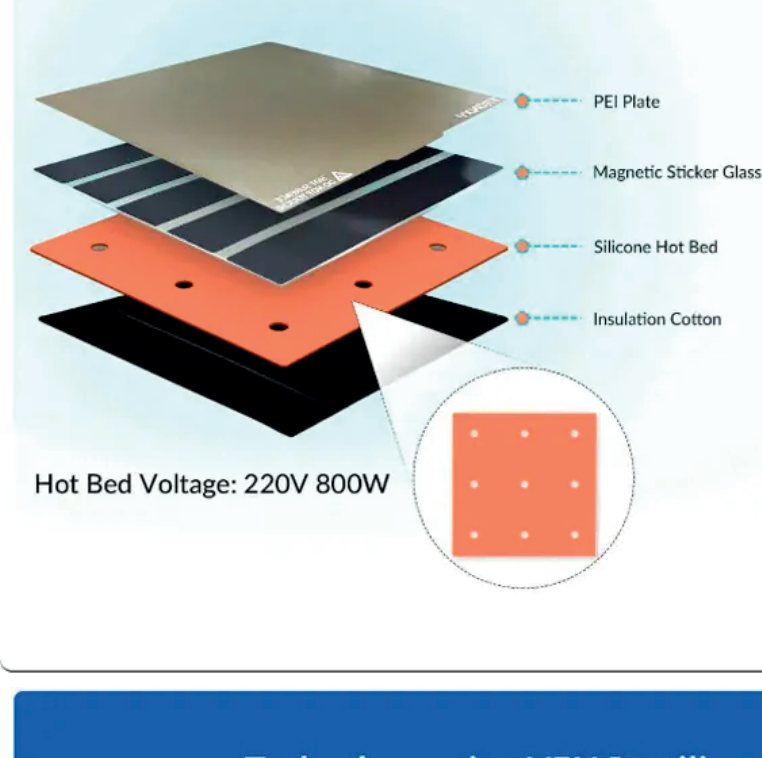
1. Cabezal de alta temperatura de 320 Celsius (color único)



2. Cabezal multicolor 2 en 1 salida (color dual)



3. Cabezal de grabado láser

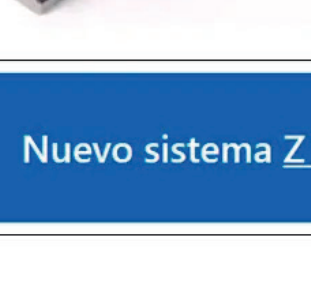
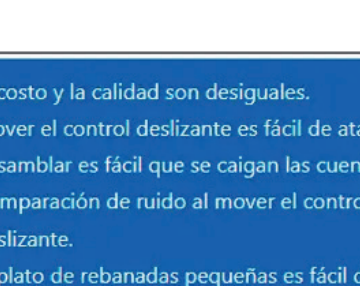
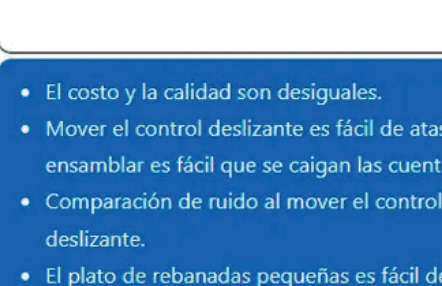
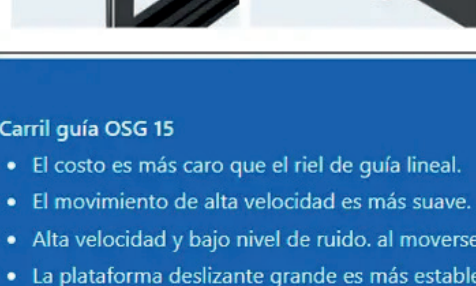


Hot Bed Voltage: 220V 800W

Plataforma eficiente

Almohadilla térmica de silicona de 800 W, 110 V/220 V, panel de vidrio con rejilla grande, la mejor transferencia de calor con adhesivo magnético PEI, toma fácil del molde, base térmica eficiente de tres capas.

Todas las series VEHO utilizan OSG 15 riel guía de alta calidad.



Carril guía OSG 15

- El costo es más caro que el riel de guía lineal.
- El movimiento de alta velocidad es más suave.
- Alta velocidad y bajo nivel de ruido, al moverse.
- La plataforma deslizante grande es más estable.

- El costo y la calidad son desiguales.
- Mover el control deslizante es fácil de atascar y ensamblar es fácil que se caigan las cuentas.
- Comparación de ruido al mover el control deslizante.
- El plato de rebanadas pequeñas es fácil de sacudir.

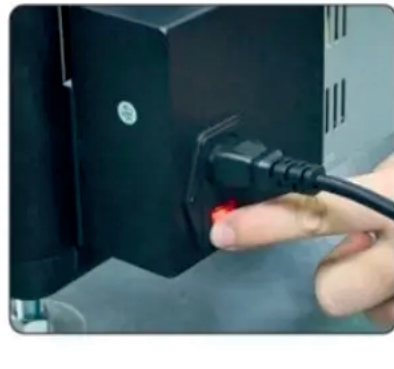
Nuevo sistema Z Axis Double Limit para todos los productos de la serie VEHO.



Ubicación distribución de líneas de conexión y tomas.

- 1. Zócalo de la línea del motor del eje Y
- 2. Cable plano de 30 pines
- 3. Interruptor fotoeléctrico Z1t
- 4. Toma Z1 Motorline
- 5. Línea de semillero, línea de alimentación, línea BTEMP, línea de semillero de CA
- 6. Interruptor fotoeléctrico Z2
- 7. Conector de línea de motor Z2

Instalación y principio de funcionamiento del interruptor de límite del eje z



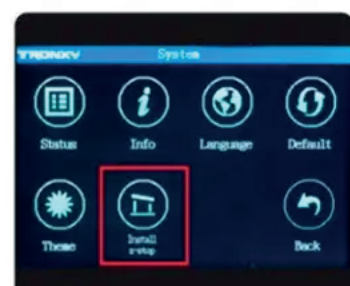
Conecte el cable de alimentación y enciéndalo.



Haga clic en "Sistema".



Haga clic en "Instalar z-stop".



Haga clic en el icono en el cuadro rojo.



Haga clic en el icono "v" para bajar la cama caliente al punto más bajo.



La cama caliente en la posición Z1 alcanza el punto más bajo.

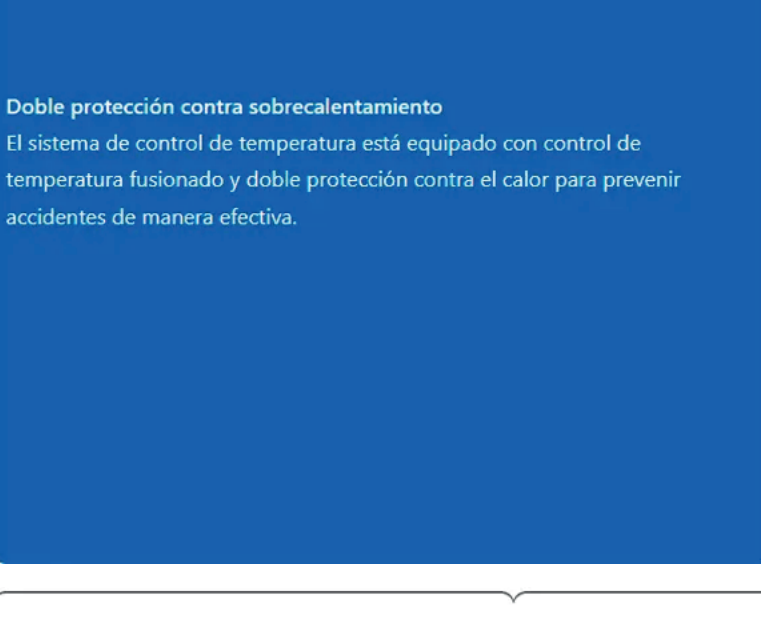


Aquí, el punto se convertirá en un punto rojo.



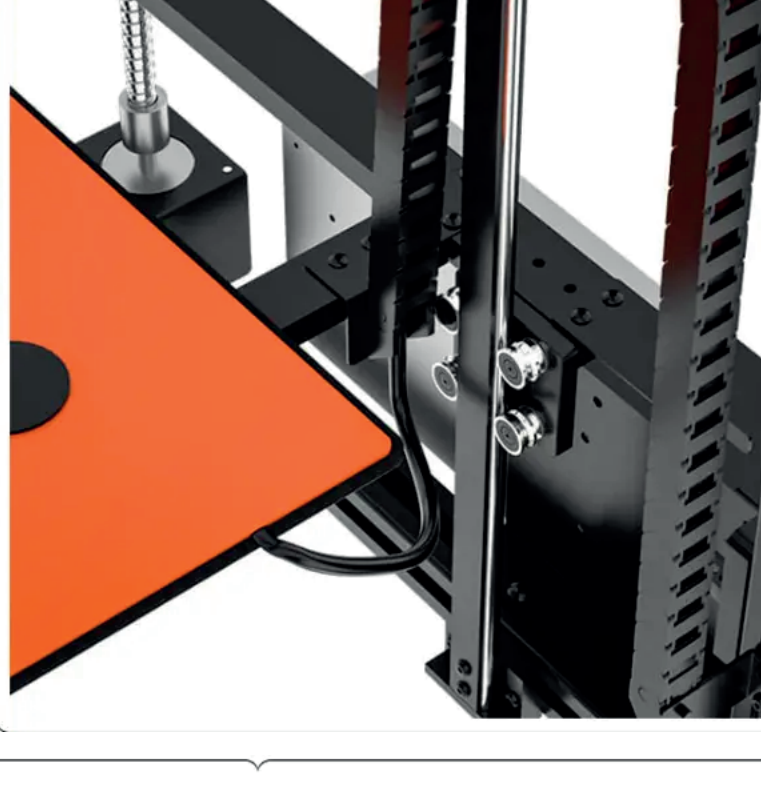
Extrusión de accionamiento directo

El filamento se calienta directamente y se funde por completo, lo que admite una variedad de consumibles.



Doble protección contra sobrecalentamiento

El sistema de control de temperatura está equipado con control de temperatura fusionado y doble protección contra el calor para prevenir accidentes de manera efectiva.



Pegatina magnética PEI

Después del cultivo, se eliminan los tallos, las venas y las partículas no deseadas, dejando solo la pulpa más pura de las hojas. Las hojas ahora se llaman Tencha.



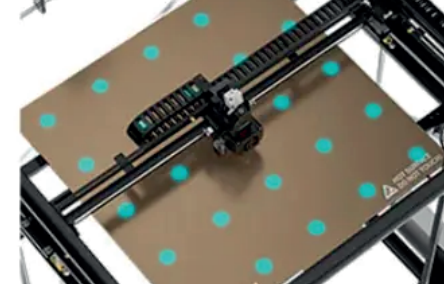
8 idiomas



Conexión múltiple

Pantalla táctil a todo color, fácil de operar, el sistema tiene 8 idiomas diferentes, cambio fácil.

VEHO-800 admite tarjeta TF, USB y conexión tipo B de tres vías.



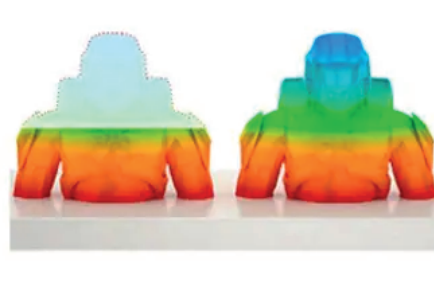
Nivelación automática



Detección de agotamiento del filamento

TR SENSOR es aplicable a todas las plataformas no transparentes y 25 puntos de detección para que la nivelación sea más precisa.

Cuando se detecta que el filamento está agotado o desconectado, se emite un sonido de alarma a tiempo y se detiene la impresión.



Reanudar la función de impresión

Cuando falla la energía durante la impresión, el sistema guardará el proceso de impresión, luego puede continuar con las impresiones actuales.