

Ficha Técnica





Técnología de impresión FDM (Modelado por deposición fundida)

Materiales (Filamentos) PLA, ABS, PVA, PETG Área de impresión 220×220×250 (mm)

Velocidad de construcción 20-250 mm/s **Diametro del filamento** 1.75mm

Extrusora extrusor directo Bowden

Diametro de la boquilla 0,4 mm

Hotend

Temperatura máxima de impresión 260 °C

Plataforma de impresión fibra de carbono

Temperatura máxima de plataforma 100 °C Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija) Fija

Nivelación de la plataforma nivelación automática.

Sistema de enfriamiento

Resolución ± 0,1 mm

Software de corte compatible cura

Interfaz de usuario Pantalla tactil

Transferencias de archivos - Conectividad Micro SD/PC Tipos de archivos admitidos STL .OBJ .AMF

Resumen de impresión, reanudación de impresión si

Detección de fin de material si Electrónica silenciosa si

Características diferenciales 250 mm/s Alta velocidad de impresión

Detección de obstrucciones (Reanudar la impresión después de la

obstrucción)

Impresión silenciosa (placa base de 32 bits)

Nivelación Gratis (Nivelación automática de cama 4*4)

Peso y dimensiones

Peso de la maquina 7,25kg Peso de envío 10,3kg

Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto) 440×400×470 (mm)

Tamaño caja de envío 530*490*270mm

Entrada CA CA, 50/60 Hz.

Fuente de alimentación 115 V/230 V

Consumo máximo de energía

Contenido de la caja 1x impresora 3D SULUN T3

1x kit de herramientas y accsesorios,

1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido

Jonathan Rocha













250 mm/s Alta velocidad de impr esión



Detección de obs trucciones

Reanudar la impre sión después de la obst rucción



Impresión silenci osa

placa base de 32 bi ts



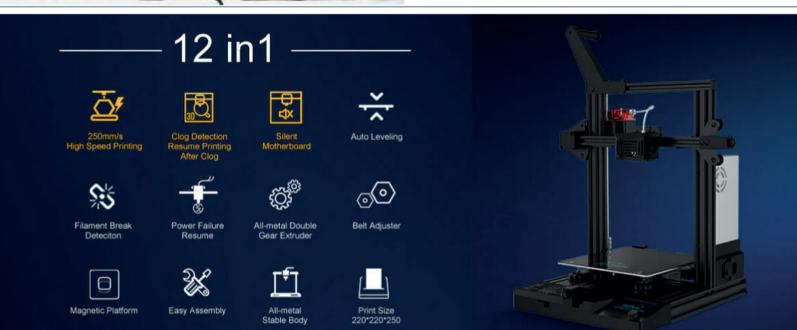
Nivelación Gratis

Nivelación automá tica de cama 4*4



Ahorre tiempo para imprimir más

Tu primera impresora FDM de impresión rápida





Detección de obstrucciones de desarrollo propio

Pausa la impresión y vuelve al modo de espera cuando se detecta una boquilla obstruida. Después de destapar la boquilla, continúe con el proceso de impresión para completar la impresión del modelo. Evita averías provocadas por boquilla obstruida.



Ruido de impresión totalmente silencioso inferior a 45db

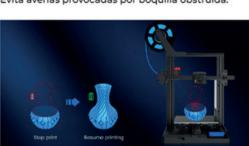
Equipado con placa base silenciosa de alto rendimiento de 32 bits + controlador silencioso de eje xyze, con un ruido de impresión de hasta 45 decibeles.



Nivelación automática 16 puntos

Software preciso + compensación de hardware. Nivelación rápida, una llave en su lugar, lo que ahorra tiempo de depuración antes de imprimir.

de detección



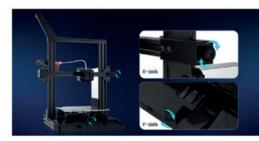
Reanudar la impresión después de un corte de energía o corte de filamento

Módulo de detección de fallas de energía incorporado y módulo de memoria, seguimiento en tiempo real del proceso de impresión. En el caso de situaciones inesperadas, como una falla repentina de energía o un corte de material, registre el estado de impresión del modelo a tiempo y continúe con el proceso de impresión.



Extrusora de doble engranaje de metal Filamento de salida más estable, transferencia de

filamento potente para una impresión rápida



Eje X, Ajustador de correa del eje Y

Ajuste la tensión de la correa, evite el ruido causado por la correa suelta de la impresora después de un uso prolongado. Mantenga la precisión de impresión de la impresora en el estado de fábrica.



Placa de construcción magnética

La plataforma magnética con excelente térmica hace que la conductividad aumente más rápido.
Calentamiento rápido en el proceso de impresión.
La adherencia del material se multiplica para evitar que la placa base no se pegue. El modelo es fácil de pegar y fácil de tomar sin deformación.



Fácil de montar, fácil de usar.

La nueva máquina se puede montar en 3 sencillos pasos. Fácil de llevar, fácil de llevar e ir.



Cuerpo pequeño Gran potencia

Marco de metal de cuerpo completo con base cuadrada estable más precisa y estable. Tamaño de impresión de 220*220*250 mm.