



Referencia:  
Guider 2S



Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, HPS, ABS, PETG, PC, ASA"
Área de impresión	280*250*300mm
Velocidad de construcción	30-100 mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	individual directo
Diametro de la boquilla	0,3/0,4/0,6/0,8 mm
Hotend	Hotend Flasforge
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	Plataforma de vidrio / Plataforma flexible
Temperatura máxima de plataforma	120 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	nivelación automática.
Sistema de enfriamiento	Sistema de enfriamiento Ventilador de capa y ventilador de enfriamiento del hotend
Resolución	0,2 mm
Software de corte compatible	FlashPrint, Cura, Simplificar 3D
Interfaz de usuario	pantalla táctil de 5 pulgadas
Transferencias de archivos - Conectividad	Cable USB, memoria USB, Wi-Fi, Ethernet, FlashCloud, PolarCloud
Tipos de archivos admitidos	Archivos 3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG
Resumen de impresión, reanudación de impresión	si
Detección de fin de material	si
Electrónica silenciosa	si
Características diferenciales	300°C Boquilla de calentamiento, Fallo de alimentación, recuperación de registrosIncorporado cámara Impresión en la nube Filtro de aire 280*250*300mm
<b>Peso y dimensiones</b>	
Peso de la maquina	30 kg
Peso de envío	37 kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	550*490*570
Tamaño caja de envío	610*690*660
Entrada CA	100-240 VCA, 47-63 Hz
Fuente de alimentación	24 V, 20,8 A
Consumo máximo de energía	500W
<b>Contenido de la caja</b>	1x impresora 3D FLASHFORGE GUIDER 2S 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido

Jonathan Rocha

3107779621

jonathan.rocha@arrowti3d.com

arrowti3d.com

# Guider II

Una valiosa impresora 3D para la industria comercial

(Capacidad para imprimir nylon, fibra de carbono y otros filamentos compuestos)



## Extrusora de grado industrial. Boquilla multitamaño y templada. Infinitas posibilidades de impresión.

La temperatura del extrusor puede llegar hasta los 300 °C y amplía la compatibilidad del filamento en comparación con GuiderII. También puede funcionar con boquillas endurecidas para cumplir con sus requisitos de impresión únicos. Por lo tanto, Flashforge tiene la consideración de proporcionar un kit de boquillas que viene con la impresora para reemplazar las boquillas.



**Kit de boquillas** : Boquilla endurecida de 0,4 mm \* 1, Boquilla de latón de 0,3 mm \* 1, Boquilla de latón de 0,4 mm \* 1, Boquilla de latón de 0,6 mm \* 1, Boquilla de latón de 0,8 mm \* 1, Engranaje endurecido \* 1, Herramienta y llave \* 1

## Viene con una placa de construcción de vidrio y una placa de construcción flexible. Diviértete más con tus Guider II.

¿Placa de construcción de vidrio o placa de construcción flexible? Depende de ti. Hay una opción más --- Placa de construcción magnética PEI. Un consejo exclusivo para que elijas la plataforma más adecuada para tu negocio:



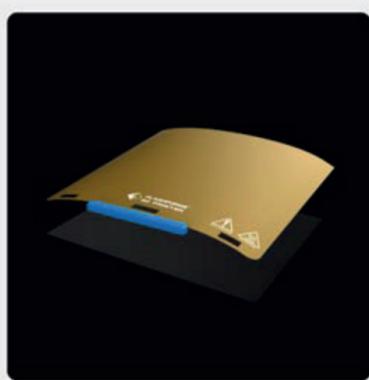
### Placa de construcción de vidrio

trabajando con placa de construcción de vidrio para obtener una primera capa de modelo más suave



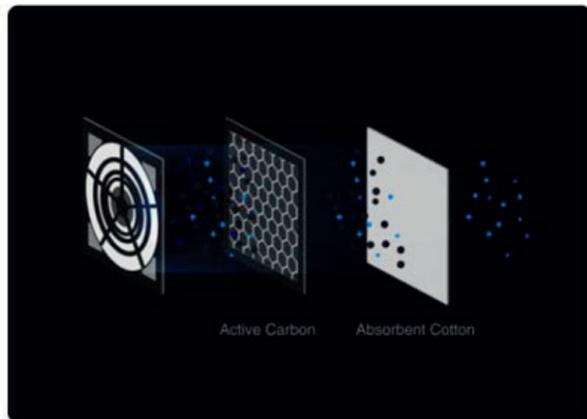
### Placa de construcción flexible

trabajando con la placa de construcción flexible para lograr una adhesión más fuerte



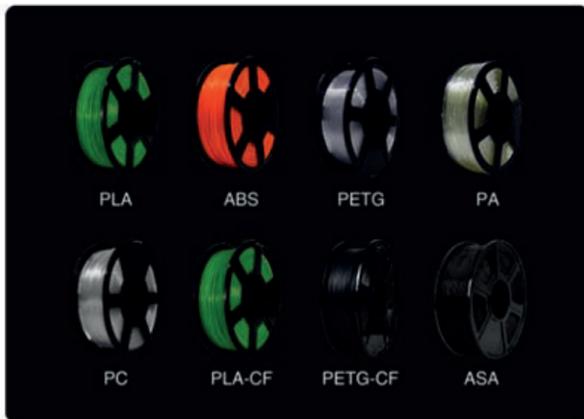
### Placa de construcción magnética PEI

La capa de PEI es más fácil de quitar los objetos de impresión, especialmente para las impresiones de filamentos PETG



### Filtro de aire Mantenga un ambiente de trabajo amigable

El diseño del filtro de aire garantiza que la Guider II funcione en un entorno amigable sin el polvo potencial que se produce durante la impresión. Es seguro y saludable para los operadores trabajar en sus proyectos.



### Compatibilidad con filamentos compuestos expande tus creaciones en el campo de impresión 3D

El soporte para imprimir material de impresión 3D común (PLA, ABS, PETG) y material compuesto incluye PA, PC, PLA-CF, PETG-CF y ASA.

“

Está claro en este punto que la Guider 2S no está siendo sobrefacturada como una impresora 3D de grado industrial. Es uno. Los requisitos de una impresora industrial son: precisión, repetibilidad, confiabilidad y la capacidad de imprimir con materiales estándar de la industria.

”

3D PRINTING.COM

“

Como era de esperar, FlashForge saltó su último obstáculo sin contratiempos. Cada uno de los componentes presentaba una alta calidad superficial, lo que redundaba en una mínima resistencia en el montaje. Los engranajes diferenciales se ven y se sienten geniales, y definitivamente se pueden usar en la práctica para una aplicación funcional.

”

3D Printing Industry

## Los modelos muestran



PLA galaxia

PA6 FC

PCABS

PLA-CF