



Referencia:  
Ender CR 5 PRO H

**CREALITY**

Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA, ABS, PETG, TPU, WOOD
Área de impresión	300 x 225 x 380 mm
Velocidad de construcción	80-100mm/s
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Individual Bowden
Diametro de la boquilla	0.4 mm
Hotend	N/A
Temperatura máxima de impresión	300 °C
Plataforma de impresión	Carbon Crystal Silica Glass Platform
Temperatura máxima de plataforma	110 ° C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	Automático: sensor de nivelación de cama BL Touch
Sistema de enfriamiento	Dos ventiladores que enfrían la extrusora, un ventilador radial que enfría la impresión
Resolución	100 a 300 micras
Software de corte compatible	Cura / Simplify3D / Slic3r / Repetier Host
Interfaz de usuario	Pantalla táctil LCD a color de 4.3 pulgadas con audio
Sistema operativo	
Transferencias de archivos - Conectividad	Tarjeta SD / USB
Tipos de archivos admitidos	.stl, .obj, .amf .gcode
Resumen de impresión, reanudación de impresión	Si
Detección de fin de material	Si
Electrónica silenciosa	Si
Características diferenciales	Equipado con BL-touch para nivelación automática, temperatura de impresión de hasta 300°C, todo el marco de metal y estructura completamente cerrada, impresión silenciosa, sensor de detección de filamentos, reanudar la impresión en caso de un corte en la energía.
Peso y dimensiones	
Peso de la maquina	32.5 Kg
Peso de envío	40 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	530 x 487 x 612mm
Tamaño caja de envío	625 x 545 x 780mm
Entrada CA	110V - 240 V Salida: Cc 24 V
Fuente de alimentación	12V, 30A, 360W   S-360-12
Consumo máximo de energía	350W
Contenido de la caja	1x impresora 3D CR 5PRO H 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder.

**Jonathan Rocha**

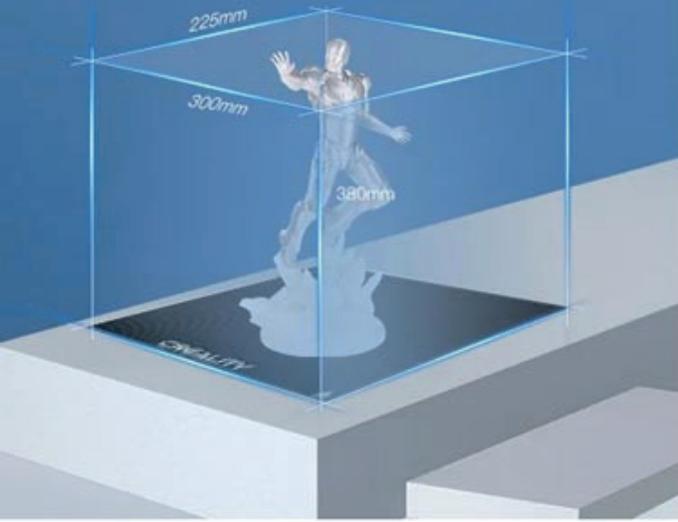
-  3107779621
-  jonathan.rocha@arrowti3d.com
-  arrowti3d.com

## Excelencia en impresión a alta temperatura

Compatible con filamentos de alto rendimiento, imprima piezas de repuesto a medida de forma eficiente y rentable.



### Impresión en un solo paso para modelos grandes



### Equipado con BL-touch para nivelación automática

Incluso la primera capa se puede imprimir perfectamente



### Plataforma de vidrio de sílice de cristal de carbono

Con una planitud de 0,1 mm, las impresiones se adhieren mejor y se quitan más fácilmente, lo que también da como resultado una primera capa plana.



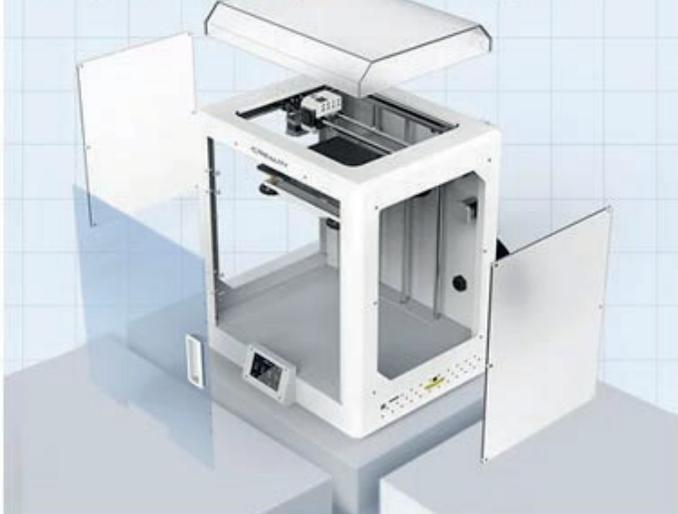
### Placa base ultrasilenciosa

Equipado con una placa base ultrasilenciosa, impresión suave con bajo nivel de ruido, sin interferencias en su vida diaria



### Todo el marco de metal y estructura completamente cerrada

Temperatura constante, mayor tasa de éxito de impresión



### Boquilla de alta temperatura para impresión de filamentos de alta temperatura

La temperatura máxima de la boquilla aumenta de 260 °C a 300 °C con ventilador de alta potencia, excelente disipación de calor y extrusión suave



### Calidad orientada al detalle, diseño innovador

Nuevo sensor de agotamiento de filamento para ahorrar material y evitar la ansiedad por apagado accidental con función de reanudación de la impresión

