



ARROW T | 3D

Ficha Técnica

Referencia:
Guider 3 Plus



Tecnología de impresión	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos)	PLA / PETG / ASA / ABS / PC / PA / PLA-CF / PETG-CF / PETG-GF / PA-CF / PA-GF"
Área de impresión	350x350x600mm
Velocidad de construcción	10~250 mm/s"
Diametro del filamento	1.75mm
Extrusora	Individual Bowden
Diametro de la boquilla	0,4 (0,4/0,6/0,8 mm)
Hotend	Hotend Flasforge de alta temperatura
Temperatura máxima de impresión	320°C
Plataforma de impresión	Cama de impresión flexible magnética
Temperatura máxima de plataforma	120°C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija)	Fija
Nivelación de la plataforma	nivelación auxiliar
Sistema de enfriamiento	Dos ventiladores que enfrían la extrusora, un ventilador radial que enfría la impresión
Resolución	eje X/Y 0,011 mm; Eje Z 0.0025mm
Software de corte compatible	Slic3r / Skeinforge / Cura (Necesidad de configurar)
Interfaz de usuario	Pantalla LCD táctil 7 pulgadas
Sistema operativo	Windows XP/Vista/7/8/10/Mac OS
Transferencias de archivos - Conectividad	Cable USB/disco U/Ethernet/Wi-Fi
Tipos de archivos admitidos	3MF/STL/OBJ/FPP/BMP/
Resumen de impresión, reanudación de impresión	si
Detección de fin de material	si
Electrónica silenciosa	si
Características diferenciales	Guider 3 Plus es una impresora 3D de nivel profesional que ofrece impresión de alta velocidad, resultados de alta calidad de modelos y un funcionamiento silencioso y fluido. Equipado con una gama completa de sistemas de gestión inteligente multiplataforma para pequeñas empresas, estudios, universidades y laboratorios, Guider 3 Plus ayuda a los ingenieros y diseñadores en la creación rápida de prototipos.
Peso y dimensiones	
Peso de la maquina	27Kg
Peso de envío	27Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto)	635,5*590,5*1060mm
Tamaño caja de envío	775* 690*1235mm
Entrada CA	100-240 V
Fuente de alimentación	24 V CC/6,25 A,
Consumo máximo de energía	650W
Contenido de la caja	1x impresora 3D FLASHFORGE GUIDER 3 PLUS, 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guía de inicio rapido

Jonathan Rocha

☎ 3107779621

✉ jonathan.rocha@arrowti3d.com

📍 arrowti3d.com



La extrusora de alta temperatura de **320 °C** es compatible con **varios filamentos.**

PLA/ ABS/ HIPS/ PC/ TPE/ PETG/ ASA/ PP/ Nylon/ Reforzado con fibra de vidrio/ Reforzado con fibra de carbono

*Nota: Los filamentos reforzados con fibra de vidrio y fibra de carbono deben usarse con una boquilla de alta resistencia.

Visualización de resultados de impresión

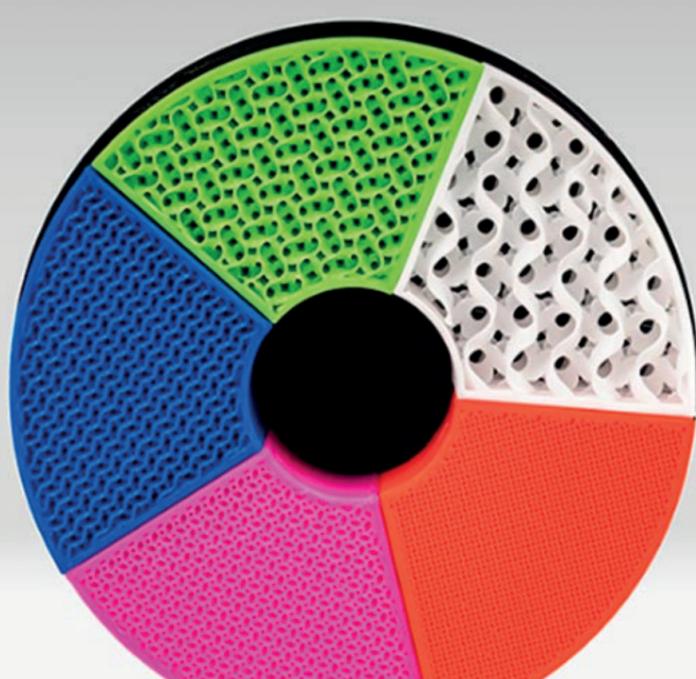
Vea la calidad de los modelos impresos desde diferentes dimensiones.

Acabado de superficie

Rendimiento detallado

Forma irregular

Precisión geométrica



Gran volumen de construcción

Volumen de construcción ultra grande de 350*350*600 mm.

La altura del eje Z vertical de **600 mm** cumple con los requisitos de impresión de la mayoría de los modelos de creación de prototipos.

600mm

350mm

350mm



Garantiza tu experiencia de impresión en todo momento. Haga que la impresión 3D sea simple y eficiente.



Cámara de filamento sellada que contiene desecante

Con un desecante de gel de sílice en el interior, las cámaras de filamento selladas dobles en la parte posterior garantizarán de manera efectiva que los filamentos estén en un ambiente seco y sellado tanto durante el proceso de impresión como en estado inactivo.

En un entorno general, la humedad se puede mantener por debajo del 20 % en 5 días colocando 3 paquetes de desecante en la cámara del filamento.

Una sola cámara puede contener 1 kg de filamento. Con un higrómetro equipado, el indicador de humedad se puede ver visualmente, lo que facilita a los usuarios administrar con precisión el entorno del filamento.



Rendimiento superior del modelo

La estructura interna de nuevo diseño mejora la eficiencia de impresión y ofrece una mejor presentación de estructuras delicadas.

El diseño de doble husillo de bolas en el eje Z garantiza un posicionamiento preciso de la impresión de cada capa del modelo, una superficie lisa del modelo y una mejor calidad de impresión.

