



Referencia:
PEEK 300



| | |
|---|--|
| Tecnología de impresión | FDM (Modelado por deposición fundida) |
| Materiales (Filamentos) | "Plásticos de ingeniería: PLA, ABS, ASA, PC, nailon, PETG, PVDF, TPU, fibra de carbono; Material de alta temperatura: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PEI (ULTEM); Material de ultra rendimiento: PEEK, CF-PEEK (fibra de carbono), GF-PEEK (fibra de vidrio), PEKK, etc." |
| Velocidad de construcción | "Extrusión simple: 300*300*400 mm, Extrusión doble: 240*300*400 mm" |
| Área de impresión | 10-120 mm/s |
| Diámetro del filamento | 1.75mm |
| Extrusora | extrusor doble |
| Diámetro de la boquilla | 0,4 mm (0,3 ~ 1,0 mm opcional) |
| Hotend | Hotend directo |
| Temperatura máxima de impresión | 500°C |
| Plataforma de impresión | Placa de impresión PCB aluminio + PEEK |
| Temperatura máxima de plataforma | 120 °C |
| Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija) | Fija |
| Nivelación de la plataforma | Manualmente/Automático |
| Sistema de enfriamiento | Refrigeración por bomba de aire y refrigeración por agua |
| Resolución | Eje XY 0.0127 mm, eje Z 0.00125 mm |
| Software de corte compatible | Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r |
| Interfaz de usuario | Pantalla táctil a todo color de 4,3" multilinguaje |
| Sistema operativo | |
| Transferencias de archivos - Conectividad | Tarjeta SD / USB |
| Tipos de archivos admitidos | STL, OBJ, AMF, código G |
| Resumen de impresión, reanudación de impresión | Sí |
| Detección de fin de material | Sí |
| Electrónica silenciosa | Sí |
| Características diferenciales | Guardar datos cuando la energía está apagada, aislamiento térmico triple Motores resistentes a altas temperaturas, rieles lineales, correas y circuitos para garantizar una impresión a alta temperatura durante mucho tiempo. Soporte de parada de emergencia"" |
| Peso y dimensiones | |
| Peso de la maquina | 100Kg |
| Peso de envío | 130Kg |
| Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto) | 650*600*750mm |
| Tamaño caja de envío | 820*720*1080mm |
| Entrada CA | 200V~240V, 20A |
| Fuente de alimentación | CC 24V |
| Consumo máximo de energía | 4600W |
| Contenido de la caja | 1x impresora 3D Creatbot Peek 300, 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido |

Jonathan Rocha

 3107779621
 jonathan.rocha@arrowti3d.com
 arrowti3d.com



PEEK-300

EL LÍDER DE RENDIMIENTO ULTRA ALTO IMPRESORA 3D

- Temperatura ultra alta. boquilla/cama
- Sistema Térmico Avanzado
- Sistema de recocido directo
- Refrigeración por agua/sistema de aislamiento térmico
- Aplicación médica/industrial



Sistema de recocido directo

Sistema de recocido directo (DAS), la primera y extraordinaria tecnología del mundo de CreatBot. El proceso de recocido se puede controlar instantáneamente durante la impresión. Su objetivo es proporcionar piezas de la mejor calidad en una sola vez sin deformar ni agrietar la impresión de materiales funcionales de gran tamaño. (La tecnología está protegida por patente y solo está disponible por CreatBot)



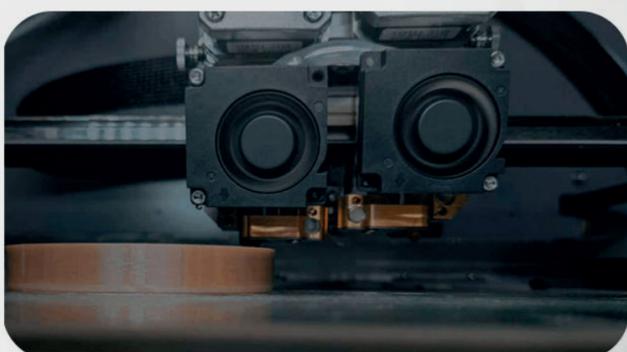
¿Qué concepto necesitas saber primero?

- Sistema de control de calor Alta temperatura. cámara caliente
- Sistema de recocido directo
- Sistema de refrigeración refrigeración líquida
Refrigeración por bomba de aire



Temperatura Plataforma de 200°C

Base de impresión de modelos grandes sin warping.



Cámara Caliente 120°C

Destacado e importante. El protector de la impresión sin grietas.



Sistema de refrigeración

El sistema de refrigeración es una de las partes importantes para constituir todo el sistema térmico. Está hecho de (1) refrigeración líquida. El líquido circulante se puede usar de manera efectiva durante mucho tiempo. (2) Refrigeración por bomba de aire. La bomba de aire proporciona aire frío desde el exterior en lugar de aire caliente dentro de la cámara.

