



ARROW TI 3D

Ficha Técnica



Referencia:
Creator 3 Pro



Tecnología de impresión:	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos):	PLA, ABS, PETG, HIPS
Área de impresión:	300 x 250 x 200 mm
Velocidad de construcción:	10mm/s - 150 mm/s
Diámetro del filamento:	1.75mm
Extrusora:	Extrusor dual independientes
Diámetro de la boquilla:	0.4 mm
Hotend:	Hotend 0,4mm Boquilla templada
Temperatura máxima de impresión:	320 °C
Plataforma de impresión:	cama de vidrio construcción de acero flexible extraíble
Temperatura máxima de plataforma:	120 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija):	Fija
Nivelación de la plataforma:	Semi automatica
Sistema de enfriamiento:	Sistema de 4 Ventiladores internos integrados
Resolución:	50 a 400 miras
Software de corte compatible:	Flashprint, Cura, Slic3r (necesita configuración)
Interfaz de usuario:	pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
Sistema operativo:	
Transferencias de archivos - Conectividad:	USB stick, Wi-Fi, Ethernet FlashCloud
Tipos de archivos admitidos:	.stl, .obj, .amf
Resumen de impresión, reanudación de impresión:	Sí
Detección de fin de material:	Sí
Electrónica silenciosa:	Sí
Características diferenciales:	100% Ensamblada 2 Kg Pla Incluidos, Sistema de extrusión doble independiente, Boquilla de calentamiento de 320°C, Plataforma de impresión desde la nube, Nivelación Semiautomática, Cámara incorporada monitorea tu impresión en tiempo real, Precisión de grado industrial 0,2mm, impresión super silenciosa ruido de <50 decibelios, Hotend y Extrusor actualizado, Calentamiento de la cama en solo 3 minutos"
Peso y dimensiones	
Peso de la máquina:	40 Kg
Peso de envío:	52 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto):	627 x 485 x 615 mm
Tamaño caja de envío :	717 x 585 x 725 mm
Entrada CA:	100V-240ACV, 47-63Hz
Fuente de alimentación:	DC 24V
Consumo	650 W
Lista de empaque:	1x impresora 3D Creator 3 pro 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guia de inicio rapido, 1x Grasa.

Jonathan Rocha



3107779621



jonathan.rocha@arrowti3d.com



arrowti3d.com



CREATOR 3 PRO

Nueva actualización de segunda generación de Creator 3 Pro para una mejor calidad de impresión.

Impresión más eficaz y profesional.

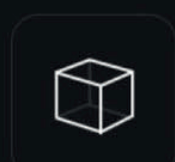
- Optimización estructural de la extrusora
- Actualización del sistema de movimiento de impresión
- Sensor de nivelación perfeccionado para mayor precisión
- Calentamiento más rápido de la base de impresión.



Extrusoras dobles independientes



Precisión de grado industrial $\pm 0,2$ mm



300*250*200mm Volumen de construcción



120 °C Placa de construcción



El extrusor soporta hasta 320 °C



Amplia gama de Filamentos compatibles



Nuevo FlashPrint Software de corte



Plataforma en la nube Impresión



Configuración de doble ventilador

Velocidad de viento controlable para una mejor calidad de impresión de los filamentos de ingeniería.



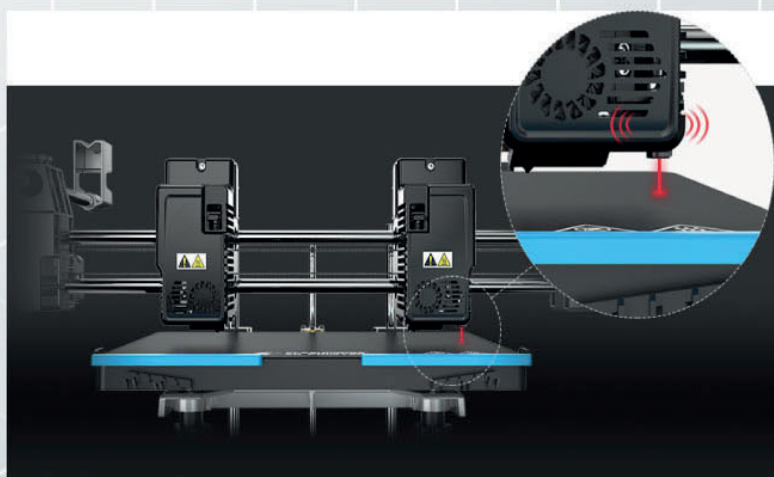
Nueva optimización del Hotend

Boquilla y bloque calefactor integrados juntos, es fácil de desmontar y mantener este conjunto.



Sensores de extrusión mejorados nivelación más precisa

Flashforge Creator 3 Pro mejora la tasa de éxito de la nivelación y hace que el posicionamiento de la impresión sea más preciso.



Múltiples Opciones de boquilla

Creator 3 pro soporta múltiples opciones de boquillas: 320°C en máximo y duradero en uso.



0.4mm



0.6mm



0.8mm

Boquilla de acero inoxidable



0.4mm

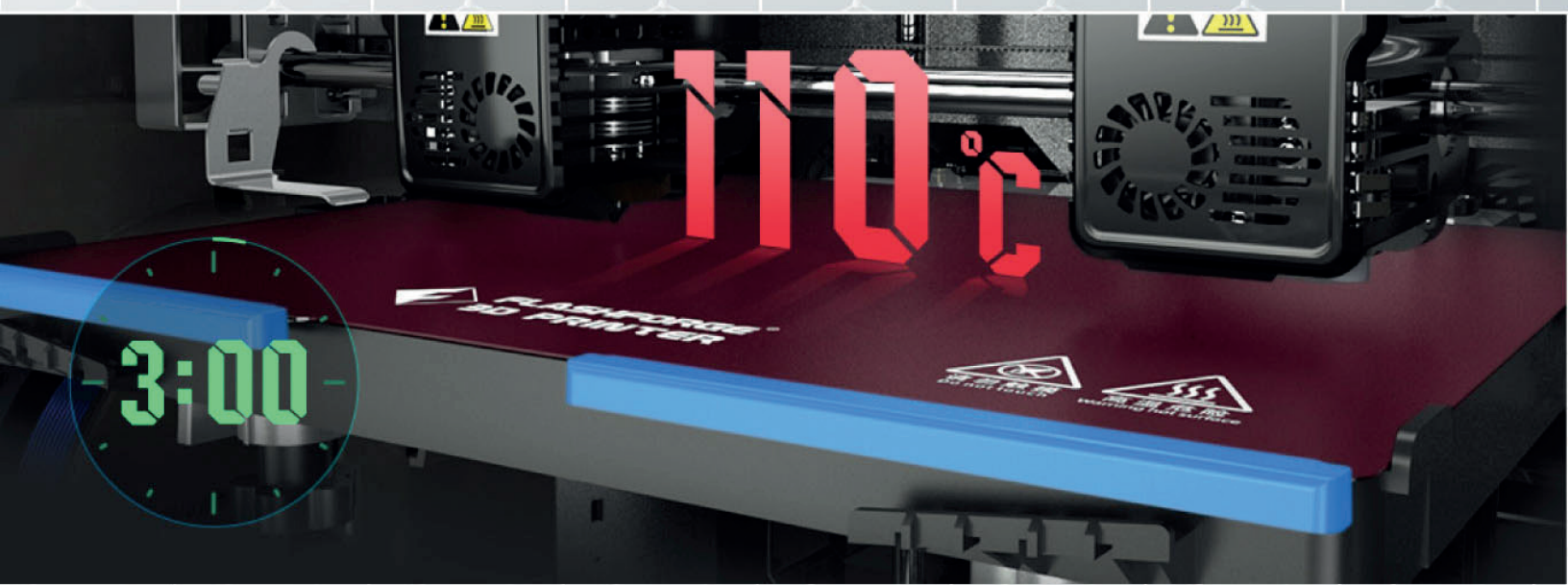


0.6mm



0.8mm

Boquilla acero de carbono (para imprimir materiales compuestos de fibra de carbono)



5x

La velocidad de calentamiento de la plataforma se incrementa en 5 veces.

3 MIN

Sólo se necesitan 3 minutos para calentar la placa de impresión a 110°C.



Modos de impresión y placa de acero flexible

modo espejo



modo color doble

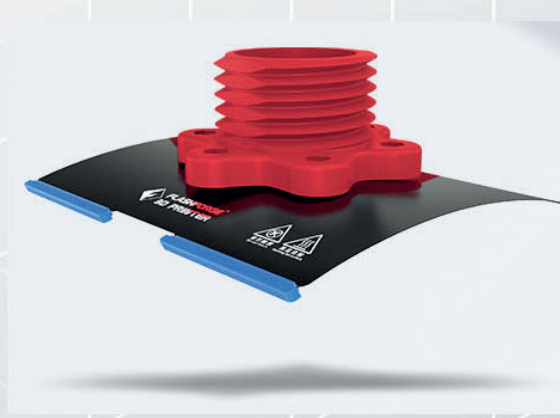


modo duplicado



Impresión Multi-Modo

Estructura IDEX, con soporte de impresión multimodo y eficiencia duplicada.



Placa de acero flexible

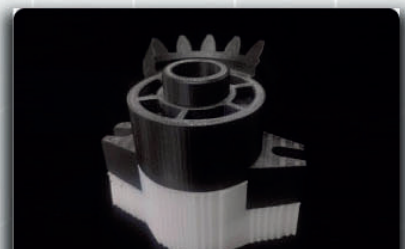
- La excelente conductividad térmica garantiza un rápido calentamiento de la placa.
- La placa flexible se puede doblar ligeramente para despegar las impresiones.
- El imán interno hace que se agarre fácilmente a la plataforma base.



Soporte de FlashPrint



PLA + PLA



ABS + HIPS



ASA



PC