



Referencia:
Creator 3



Tecnología de impresión:	FDM (Modelado por deposición fundida)
Materiales (Filamentos):	PLA, ABS, PETG, HIPS
Área de impresión:	300 x 250 x 200 mm
Velocidad de construcción:	10mm/s - 150 mm/s
Diámetro del filamento:	1.75mm
Extrusora:	Extrusor dual independientes
Diámetro de la boquilla:	0.4 mm
Hotend:	Hotend 0,4mm Boquilla templada
Temperatura máxima de impresión:	300 °C
Plataforma de impresión:	cama de vidrio construcción de acero flexible extraíble
Temperatura máxima de plataforma:	120 °C
Tipo de plataforma (Cartesiana/Fija):	Fija
Nivelación de la plataforma:	Semi automática
Sistema de enfriamiento:	Sistema de 4 Ventiladores internos integrados
Resolución:	50 a 400 miras
Software de corte compatible:	Flashprint, Cura, Slic3r (necesita configuración)
Interfaz de usuario:	pantalla táctil a color de 4,5 pulgadas
Sistema operativo:	
Transferencias de archivos - Conectividad:	USB stick, Wi-Fi, Ethernet FlashCloud
Tipos de archivos admitidos:	.stl, .obj, .amf
Resumen de impresión, reanudación de impresión:	Sí
Detección de fin de material:	Sí
Electrónica silenciosa:	Sí
Características diferenciales:	"100% Ensamblada, Sistema de extrusión doble independiente, Boquilla de calentamiento de 300°C, Soporta gran variedad de materiales, Nivelación Semiautomática, Cámara incorporada monitorea tu impresión en tiempo real, Conexión Wi-Fi, Impresión super silenciosa ruido de <50 decibelios, Filtro de aire HEPA13 : filtra el polvo y los olores de manera efectiva"
Peso y dimensiones	
Peso de la máquina:	40 Kg
Peso de envío:	52 Kg
Tamaño de la impresora (largo x profundidad x alto):	627 x 485 x 615 mm
Tamaño caja de envío :	717 x 585 x 725 mm
Entrada CA:	100V-240ACV, 47-63Hz
Fuente de alimentación:	DC 24V
Consumo	500 W
Lista de empaque:	1x impresora 3D Creator 3, 1x kit de herramientas y accesorios, 1x cable de poder. 1x Guía de inicio rápido 1x Grasa"

Jonathan Rocha

-  3107779621
-  jonathan.rocha@arrowti3d.com
-  arrowti3d.com

CREATOR 3



potente impresora 3D de grado industrial, Flashforge Creator 3 procesa su propio sistema de extrusión dual independiente.

Creator3 es la mejor opción de su clase para una producción con calidad y precisión, para acelerar el tiempo de comercialización y reducir los costes de fabricación.



Sistema de doble extrusión independiente



Boquilla de calentamiento de 300°C



Plataforma flexible al calor hasta 120°C



Funciona con muchos materiales



Precisión de 0,1mm



Cámara incorporada



Autocalibración en el eje Z



Filtro de aire



Área de impresión:
300mm x 250mm x 200mm



Max. 300° Boquilla de alta temperatura

Con un diseño de boquilla integrado que se puede calentar hasta 300°, Creator 3 es posible imprimir con una amplia gama de filamentos. ¿Tienes algunos diseños fantásticos que requieren filamentos avanzados? Creator 3 ayuda a hacerlos realidad con detalles refinados y una apariencia suave.



Nivelación automática

La nivelación de la cama es importante para una buena calidad de impresión. Asegúrese de que la cama está nivelada antes de imprimir. Puede crear un área de construcción uniforme para asegurar la calidad de la primera capa y mejorar la adherencia de la cama.



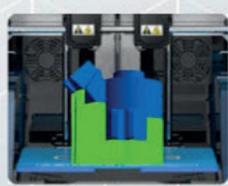
Sistema de doble extrusión



Modo espejo
Imprime modelos 3d y su inverso al mismo tiempo.



Modo de duplicación
Imprime dos diseños iguales al mismo tiempo.



Modo de soporte soluble
Imprime una estructura compleja con mejor rendimiento.



Modo de doble color
Imprime un objeto utilizando diferentes tipos o colores de filamento.



4x Ventiladores incorporados

Completamente cerrada con una puerta que se puede abrir, una parte superior extraíble y 4x ventiladores incorporados, Creator 3 permite un entorno de impresión definido por el usuario para diferentes materiales 3d, especialmente amigable para la impresión de ABS.



Filtro de aire y placa de acero flexible



Filtro de Aire

El filtro HEPA H13 y el filtro de carbón activado filtran el algodón y el polvo fino con eficacia. Eficiencia de filtración >95%. Seguro para el uso en interiores.



Placa de acero flexible

equipada con una placa de acero flexible que está hecha de una placa firme de aluminio CNC. Soporta una temperatura de la cama de impresión de hasta 120°, garantiza una gran uniformidad y facilita la retirada de los modelos. Basta con retirar la placa y doblar ligeramente la cama para retirar los modelos.



Soporte de FlashPrint



PLA + PLA



ABS + HIPS



ASA



PC